



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΑΙΔΕΙΑΣ
ΔΙΑ ΒΙΟΥ ΜΑΘΗΣΗΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ

ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚ. ΚΑΙ ΟΙΚΟΝ. ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ & ΜΙΣΘΟΔΟΣΙΑΣ
(ΓΡΑΦΕΙΟ ΚΛΗΡΟΔΟΤΗΜΑΤΩΝ)

Ταχ. Δ/ση: Α. Παπανδρέου 37
Τ.Κ. – Πόλη: 151 80 Μαρούσι
Ιστοσελίδα: www.yperth.gr
Πληροφορίες: Α. Κοπανάκη
Τηλέφωνο: 210.3442354
ΦΑΞ: 210.3442365

ΕΚΠΑ Κεντ. Πρωτοκ/λο
Πρ: 1011029528
Ημ: 02/08/11

1011029528

Βαθμός Ασφαλείας:
Να διατηρηθεί μέχρι:

ΕΞΑΙΡΕΤΙΚΑ ΕΠΕΙΓΟΝ

ΑΘΗΝΑ 20 / 4 / 2011
Αρ. Πρωτ. Βαθμός Προτερ.
48855 / Η

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ
ΑΔΑ:4ΑΣ39-ΟΚΠ

ΚΟΙΝΗ ΑΠΟΦΑΣΗ

ΚΟΙΝ: Όπως πίνακας
αποδεκτών

ΘΕΜΑ: Προκήρυξη δύο (2) διαγωνισμών ανάδειξης τεσσάρων (4) υποτρόφων, για μεταπτυχιακές σπουδές στο εξωτερικό από τα έσοδα του κληροδοτήματος Κων/νου Βέλλιου, ακαδ.έτους 2009-2010.

**ΟΙ ΥΠΟΥΡΓΟΙ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΔΙΑ ΒΙΟΥ ΜΑΘΗΣΗΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ
ΚΑΙ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ**

Σύμφωνα με:

1. Την από 9/12/1835 ιδιόγραφη διαθήκη του Κων/νου Βέλλιου.
2. Τον Α. Ν. 1365/1938 (ΦΕΚ 324).
3. Τον Α.Ν. 2039/1939 (ΦΕΚ 455).
4. Το Ν. 1473/1984 (ΦΕΚ 127) άρθ. 36.
5. Το Ν. 1583/1985 (ΦΕΚ 222).
6. Το Β. Δ/γμα 5/12-9-1940 (ΦΕΚ 290).
7. Τις διατάξεις του Π.Δ.185/2009 (ΦΕΚ 213 Α') «Ανασύσταση του Υπουργείου Οικονομικών, συγχώνευση του Υπουργείου Οικονομίας και Οικονομικών με τα Υπουργεία Ανάπτυξης και Εμπορικής Ναυτιλίας, Αιγαίου και Νησιωτικής Πολιτικής και μετονομασία του σε «Υπουργείο Οικονομίας, Ανταγωνιστικότητας και Ναυτιλίας, μετατροπή του Υπουργείου Μακεδονίας-Θράκης σε Γενική Γραμματεία Μακεδονίας-Θράκης και υπαγωγή στο Υπουργείο Εσωτερικών της Γενικής Γραμματείας Μακεδονίας-Θράκης και της Γενικής Γραμματείας Αιγαίου και Νησιωτικής Πολιτικής».
8. Τις διατάξεις του Π.Δ.187/2009 (ΦΕΚ 214 Α') «Διορισμός Υπουργών και Υφυπουργών».
9. Τις διατάξεις του Π.Δ. 189/2009 (ΦΕΚ 221 Α') «Καθορισμός και ανακατανομή αρμοδιοτήτων των Υπουργείων».
10. Την αριθμ. 7/12-3-2010 Γνωμοδότηση του Συμβουλίου Εθνικών Κληροδοτημάτων.
11. Την αριθμ. 7565/2004 απόφαση του Εφετείου Αθηνών.

Αποφασίζουμε

Προκηρύσσουμε δύο (2) διαγωνισμούς σε βάρος των εσόδων του κληροδοτήματος ΚΩΝ. ΒΕΛΛΙΟΥ για τη χορήγηση τεσσάρων (4) υποτροφιών σε πτυχιούχους των Ανωτάτων Εκπαιδευτικών Ιδρυμάτων Πανεπιστημιακού Τομέα της χώρας για το ακαδ. έτος 2009-2010 για μεταπτυχιακές σπουδές στο εξωτερικό. Οι ανωτέρω πτυχιούχοι θα πρέπει να παρουσιάζουν οικονομική αδυναμία.

Από τις ανωτέρω θέσεις η μία (1) θέση που είναι για καταγόμενους από τη Βλάστη και η μία (1) για καταγόμενους από τη Νέα Πέλλα Αταλάντης θα δοθούν με τον πρώτο (1^ο) διαγωνισμό.

Σε περίπτωση που για τις ανωτέρω δύο (2) θέσεις προσέλθουν μέχρι ένας (1) υποψήφιοι σε κάθε κατηγορία, δε θα γίνει διαγωνισμός.

Οι υπόλοιπες δύο (2) θέσεις μαζί με τις κενές του 1^{ου} διαγωνισμού (εάν τυχόν η μία ή και οι δύο θέσεις δε δοθούν σύμφωνα με τα προηγούμενα), θα συμπληρωθούν με δεύτερο διαγωνισμό που θα γίνει μεταξύ των καταγομένων από τη Μακεδονία στον οποίο μπορούν να συμμετέχουν και οι αποτυχόντες του πρώτου διαγωνισμού (καταγόμενοι από Βλάστη και Νέα Πέλλα Αταλάντης).

Μεταξύ ισόβαθμων κατά το διαγωνισμό αυτό, θα προτιμηθούν οι καταγόμενοι από Βλάστη, Νέα Πέλλα Αταλάντης, Καστοριά και Σιάτιστα.

Οι προαναφερόμενοι διαγωνισμοί θα γίνουν στην Αθήνα και ώρα 08.00 σε κτήριο που θα οριστεί από το Υπουργείο Παιδείας, Δια Βίου Μάθησης και Θρησκευμάτων και από Επιτροπή που θα συσταθεί σύμφωνα με τις διατάξεις των άρθρ. 8 και 9 του Β.Δ/τος 5/12-9-1940(ΦΕΚ 290) και ειδικότερα:

Α)Ο πρώτος διαγωνισμός στις 17 Οκτωβρίου 2011, ημέρα Δευτέρα.

Β)Ο δεύτερος διαγωνισμός στις 20 Οκτωβρίου 2011, ημέρα Πέμπτη.

Οι υποψήφιοι θα εξεταστούν γραπτά στην Έκθεση και σε ένα ακόμη μάθημα ως εξής:

1) Οι πτυχιούχοι του Τμήματος Θεολογίας θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Εισαγωγή στην Καινή Διαθήκη, Γεν. Εκκλησιαστική Ιστορία Β', Χριστιανική Ηθική, Ιστορία των Δογμάτων Α'.

2) Οι πτυχιούχοι του Τμήματος Κοινωνικής Θεολογίας θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Χριστιανική Αγωγή, Κανονικό Δίκαιο, Ερμηνεία Π.Δ. εκ των Ο', Κοινωνική Ηθική.

3) Οι πτυχιούχοι του Τμήματος Νομικής θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Αστικό Δίκαιο (Ενοχικό Δίκαιο, Εμπράγματο Δίκαιο, Οικογενειακό Δίκαιο), Πολιτική Δικονομία, Εμπορικό Δίκαιο, Ποινικό Δίκαιο-Ποινική Δικονομία.

4) Οι πτυχιούχοι του Τμήματος Οικονομικών Επιστημών θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Μικροοικονομική Ι & ΙΙ, Θεωρ. & Πολιτ. Οικον. Ανάπτυξης, Μακροοικονομική Ι & ΙΙ, Στατιστική Ι & ΙΙ.

5) Οι πτυχιούχοι του Τμήματος Πολιτικής Επιστήμης και Δημόσιας Διοίκησης θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Σχεδιασμός & Ανάλυση της Δημόσιας Πολιτικής, Θέματα Πολιτικής Θεωρίας, Θεωρία Ευρωπαϊκής Ένωσης.

6) Οι πτυχιούχοι της Ιατρικής Σχολής θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Παθολογική Κλινική, Χειρουργική Κλινική, Παθολογική Φυσιολογία Ι & ΙΙ.

7) Οι πτυχιούχοι του Τμήματος Οδοντιατρικής θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Προσθετική, Περιοδοντολογία, Στοματολογία.

8) Οι πτυχιούχοι του **Τμήματος Φαρμακευτικής** θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Φαρμακευτική Χημεία, Φαρμακογνωσία, Φαρμακευτική Τεχνολογία.

9) Οι πτυχιούχοι του **Τμήματος Νοσηλευτικής** θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Παθολογία II, Διοίκηση Νοσητικών Υπηρεσιών, Παιδιατρική Νοσηλευτική.

10) Οι πτυχιούχοι του **Τμήματος Φιλολογίας**

-**Τομέας Κλασικής Φιλολογίας: Α. Πρόγραμμα ειδίκευσης Αρχαίας Ελληνικής**, θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Αρχαία Ελληνικά, Λατινικά, Γραμματολογία. **Β. Πρόγραμμα ειδίκευσης Λατινικής Φιλολογίας**, θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Αρχαία Ελληνικά, Λατινικά, Γραμματολογία.

-**Τομέας Νεοελληνικής Φιλολογίας**, θα εξεταστούν στο μάθημα: Αθηναϊκός Ρομαντισμός: Πεζογραφία της περιόδου 1830 – 1880, Ο Κ. Παλαμάς και η ποίηση μετά το 1880, Θεωρία λογοτεχνίας.

-**Τομέας Γλωσσολογίας (Θεωρητικής ή Εφαρμοσμένης)**, θα εξεταστούν στο μάθημα: Ιστορία της Ελληνικής Γλώσσας, Σύνταξη, Λεξιλόγιο, Κειμενογλωσσολογία.

-**Τομέας Βυζαντινής Φιλολογίας**, θα εξεταστούν στα: Κείμενα, Γραμματολογία.

-**Τομέας Λαογραφίας**, θα εξεταστούν στα: Θεωρία της Ελληνικής Λαογραφίας, Κοινωνική Λαογραφία, Λαϊκή Τέχνη, Λαϊκή Λογοτεχνία (Λαϊκή Ποίηση, Παραμύθι).

11) Οι πτυχιούχοι του **Τμήματος Ιστορίας και Αρχαιολογίας – Τομέας Αρχαιολογίας και Ιστορίας της Τέχνης**, θα εξεταστούν ως εξής:

Α) Κλάδος Προϊστορικής Αρχαιολογίας: Προϊστορία του Αιγαίου: Νεολιθικός Πολιτισμός, Η Πρώιμη Εποχή του Χαλκού (Πρωτοελλαδικά – Πρωτοκυκλαδικά – Πρωτομινωικά), Η Μέση Εποχή του Χαλκού (Μεσοελλαδικά – Μεσοκυκλαδικά – Παλαιοανακτορική περίοδος), Η Υστερη Εποχή του Χαλκού (Μυκηναϊκή Ελλάς – Νέοανακτορική περίοδος).

Β) Κλάδος Κλασικής Αρχαιολογίας (1100-30 π.Χ.) θα εξεταστούν στα εξής: Αρχιτεκτονική, Γλυπτική, Αγγειογραφία.

Γ) Κλάδος Βυζαντινής Αρχαιολογίας (Παλαιοχριστιανική και Βυζαντινή Τέχνη από 300-1453 μ.Χ.) θα εξεταστούν στα εξής: Αρχιτεκτονική, Μνημειακή Ζωγραφική.

Δ) Κλάδος Ιστορίας της Τέχνης θα εξεταστούν στα εξής: Ευρωπαϊκή Τέχνη 13^{ος}- 20^{ος} αιών., Νεοελληνική Τέχνη 18^{ος} – 20^{ος} αι.

12) Οι πτυχιούχοι του **Τμήματος Ιστορίας και Αρχαιολογίας – Τομέας Ιστορίας** θα εξεταστούν ως εξής:

Α) Κλάδος Ιστορίας Ελληνικής & Ρωμαϊκής Αρχαιότητας (Πολιτική, Πολιτειακή, Κοινωνική) θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Αρχαία Ελληνική Ιστορία 1.125 π.Χ.-336 π.Χ., Αρχαία Ελληνική Ιστορία 336 π.Χ.-146 π.Χ., Ρωμαϊκή Ιστορία έως το 323 μ.Χ).

Β) Κλάδος Βυζαντινής Ιστορίας θα) θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Βυζαντινή Αυτοκρατορία (324-610 μ.Χ.), Βυζαντινή Αυτοκρατορία (610-1081 μ.Χ.), Βυζαντινή Αυτοκρατορία (1081-1453 μ.Χ.)

Γ) Κλάδος Ιστορίας Νέου Ελληνισμού (13^{ος} αιών.-Ελλην. Επανάσταση) θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Ιστορία Τουρκοκρατούμενου Ελλην., Ιστορία Βενετοκρατούμενου Ελλην., Νεώτερη Ευρωπαϊκή Ιστορία 16-18^{ος} αι.

Δ) Κλάδος Ευρωπαϊκής Ιστορίας θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Μεσαιωνική Ιστορία (8^{ος}-15^{ος} αι.), Νεώτερη Ευρωπ. Ιστορία (16^{ος}-18^{ος} αι.), Σύγχρονη Ευρωπ. Ιστορία (19^{ος} – 20^{ος} αι.)

Ε) Κλάδος Νεώτερης και Σύγχρονης Ελληνικής Ιστορίας θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Νεώτερη Ελλην. Ιστορία (19^{ος} αι.), Σύγχρονη Ελλην. Ιστορία (20^{ος} αι.), Σύγχρονη Ευρωπαϊκή Ιστορία.

13) Οι πτυχιούχοι του **Τμήματος Φιλοσοφίας, Παιδαγωγικής και Ψυχολογίας** θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Εισαγωγή στην Αρχαία Ελλην. Φιλοσοφία, Γενική Διδακτική Α', Εξελικτική Ψυχολογία Α και Β.

14) Οι πτυχιούχοι του **Προγράμματος Ψυχολογίας** θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Εξελικτική Ψυχολογία Α και Β, Κοινωνική Ψυχολογία – Δυναμική της Ομάδας Α και Β, Μεθοδολογία Επιστημονικής Έρευνας- Στατιστική στην Ψυχολογία .

15) Οι πτυχιούχοι του **Τμήματος Αγγλικής Γλώσσας και Φιλολογίας** θα εξεταστούν ως εξής:

A) Τομέας Λογοτεχνίας – Πολιτισμού θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Θεωρία του Πολιτισμού, Αμερικ. Λογοτεχνία 19^{ος} & 20^{ος} αι., Αγγλική Λογοτεχνία 19^{ος} – 20^{ος} αι..

B) Τομέας Γλώσσας – Γλωσσολογίας θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Ανάλυση Γλωσσικής Σημασίας, Μεθοδολογία της Διδασκαλίας της Αγγλικής, Λογοτεχνική Μετάφραση.

16) Οι πτυχιούχοι του **Τμήματος Γαλλικής Γλώσσας και Φιλολογίας** θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Γαλλική Γλώσσα, Γαλλική Φιλολογία, Γαλλικός Πολιτισμός.

17) Οι πτυχιούχοι του **Τμήματος Γερμανικής Γλώσσας και Φιλολογίας** θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Γερμανική Γλώσσα, Γερμανική Γλωσσολογία, Γερμανική Λογοτεχνία.

18) Οι πτυχιούχοι του **Τμήματος Ιταλικής και Ισπανικής Γλώσσας και Φιλολογίας:**

A) Κατεύθυνση Ιταλικής Γλώσσας και Φιλολογίας θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Ιταλικό Θέατρο, Ιταλική Λογοτεχνία του 20^{ου} αιώνα, Εισαγωγή στη Μεθοδολογία της Έρευνας.

B) Κατεύθυνση Ισπανικής Γλώσσας και Φιλολογίας θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Ισπανικό Θέατρο, Ισπανοαμερικανικό μυθιστόρημα, Ισπανική Γλώσσα IV: Δοκίμιο.

19) Οι πτυχιούχοι του **Τμήματος Θεατρικών Σπουδών** θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Ευρωπαϊκή Δραματολογία Α και Β , Ιστορία του Ευρωπ. Θεάτρου Α, Β, Ελληνικό Θέατρο Νεωτέρων Χρόνων Α , Β .

20) Οι πτυχιούχοι του **Τμήματος Μουσικών Σπουδών** θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Ιστορία Δυτικής Μουσικής I & III, Φυσική και Μουσική Ακουστική, Εισαγωγή στη Βυζαντινή Μουσικολογία, Ανθρωπολογία της Μουσικής.

21) Οι πτυχιούχοι του **Τμήματος Τουρκικών Σπουδών & Σύγχρονων Ασιατικών Σπουδών** θα επιλέξουν ένα (1) από παρακάτω μαθήματα: Τουρκική Γλώσσα, Η Τουρκία στον 20^ο αι..

22) Οι πτυχιούχοι του **Τμήματος Φυσικής** θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Φυσική III και IV, Μηχανική I και II, Πυρηνική Φυσική.

23) Οι πτυχιούχοι του **Τμήματος Χημείας** θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Επιστήμη Πολυμερών, Φαρμακοχημεία, Φυσικοχημεία VI.

24) Οι πτυχιούχοι του **Τμήματος Μαθηματικών** θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Ανάλυση, Μαθηματική Στατιστική, Άλγεβρα.

25) Οι πτυχιούχοι του **Τμήματος Βιολογίας:**

A' Κλάδος θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Μοριακή Βιολογία, Ειδ. Κεφ. Βιοχημείας, Ειδ. Κεφ. Κυτταρ. Βιολογίας.

B' Κλάδος θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Οικολογία, Ζωολογία I, Ζωολογία II, Οικοφυσιολογία Φυτών.

26) Οι πτυχιούχοι του **Τμήματος Γεωλογίας** θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Ορυκτολογία, Εισαγωγή στη Γεωλογία, Γεωμορφολογία.

27) Οι πτυχιούχοι του **Τμήματος Πληροφορικής** θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Θεωρία Υπολογισμού, Δίκτυα Επικοινωνιών I, Λειτουργικά Συστήματα.

28) Οι πτυχιούχοι του **Τμήματος Επιστήμης Φυσικής Αγωγής και Αθλητισμού** θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Μεθοδολογία Επιστημ. Έρευνας, Προπονητική, Εργοφυσιολογία.

29) Οι πτυχιούχοι του **Παιδαγωγικού Τμήματος Δημοτικής Εκπαίδευσης** θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Θεωρίες της Αγωγής, Λογοτεχνία για παιδιά και νέους, Διδακτική των Μαθηματικών.

30) Οι πτυχιούχοι του **Τμήματος Εκπαίδευσης και Αγωγής στην Προσχολική Ηλικία** θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Παιδαγωγική της διδασκαλίας I και II, Παιδαγωγική της διδασκαλίας III και IV, Εξελικτική Ψυχολογία I και II, Ελληνική Ιστορία 19^{ου} αι..

31) Οι πτυχιούχοι του **Τμήματος Επικοινωνίας και Μέσων Μαζικής Ενημέρωσης** θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Εισαγωγή στις Πολιτισμικές Σπουδές και την Ανθρώπινη Επικοινωνία, Επικοινωνία και Πολιτική στην Κοινωνία της Πληροφορίας, Σύγχρονη Θεωρητική Προσέγγιση στην Επικοινωνία.

32) Οι πτυχιούχοι του **Τμήματος Μεθοδολογίας Ιστορίας και Θεωρίας της Επιστήμης** θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Ιστορία Πολιτισμού: Μεσαίωνας, Ιστορία της Φιλοσοφίας.

33) Οι πτυχιούχοι του **Τμήματος Σλαβικών Σπουδών** θα επιλέξουν ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Ρώσικη Γλώσσα I και II, Ιστορία της Ανατολικής Ευρώπης.

Οι πτυχιούχοι των **Πολυτεχνικών Σχολών** θα εξεταστούν **γραπτά στην Έκθεση και σε ένα ακόμα μάθημα** κατά Σχολή ως εξής:

1) Οι πτυχιούχοι της **Σχολής Αρχιτεκτόνων Μηχανικών** θα εξεταστούν σε ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Θεωρία και Ιστορία Αρχιτεκτονικής του 19^{ου} και 20^{ου} αι., Αρχιτεκτονικός και Αστικός Σχεδιασμός, Οικοδομική, Πολεοδομικός Σχεδιασμός.

2) Οι πτυχιούχοι της **Σχολής Πολιτικών Μηχανικών** θα εξεταστούν σε ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Οδοποιία I, Μηχανική των Ρευστών, Στατική I, Εδαφομηχανική I.

3) Οι πτυχιούχοι της **Σχολής Μηχανολόγων Μηχανικών** θα εξεταστούν σε ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Μηχανική Ρευστών, Κατεργασίες Υλικών, Οργάνωση Παραγωγής & Διοίκησης Επιχειρήσεων, Θερμοδυναμική.

4) Οι πτυχιούχοι της **Σχολής Ηλεκτρολόγων Μηχανικών και Μηχανικών Υπολογιστών** θα εξεταστούν σε ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Ηλεκτρομαγνητικό Πεδίο και Κυκλώματα, Αρχιτεκτονική και Λειτουργικά Συστήματα Υπολογιστών, Συστήματα Ηλεκτρικής Ενέργειας, Δίκτυα Υπολογιστών.

5) Οι πτυχιούχοι της **Σχολής Χημικών Μηχανικών** θα εξεταστούν σε ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Ανάλυση Συστημάτων Χημικής Μηχανικής, Χημεία, Ανώτερα Μαθηματικά, Μηχανική Χημικών Διεργασιών I.

6) Οι πτυχιούχοι της **Σχολής Αγρονόμων και Τοπογράφων Μηχανικών** θα εξεταστούν σε ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Αρχές Γεωπληροφορικής και Συστημάτων Γεωγραφικών Πληροφοριών, Ανώτερη Γεωδαισία, Γεωγραφία και Ανάλυση του Χώρου, Σχεδιασμός Συγκοινωνιακών Έργων, Τεχνική Υδρολογία και Διαχείριση Υδατικών Πόρων.

7) Οι πτυχιούχοι της **Σχολής Μηχανικών Μεταλλείων – Μεταλλουργών** θα εξεταστούν σε ένα από τα παρακάτω μαθήματα: Μεταλλογνωσία, Εξαγωγική Μεταλλουργία, Εκμετάλλευση Μεταλλείων, Τεχνική Γεωλογία.

8) Οι πτυχιούχοι της **Σχολής Ναυπηγών Μηχανολόγων Μηχανικών** θα εξεταστούν σε ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Αντοχή Πλοίου, Μελέτη & Εξοπλισμός Πλοίου I, Υδροστατική I, Εγκαταστάσεις Πρόωσης.

9) Οι πτυχιούχοι της **Σχολής Εφαρμοσμένων Μαθηματικών και Φυσικών Επιστημών** θα εξεταστούν σε ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Μαθηματικά I, Μαθηματικά II, Φυσική II (Ηλεκτρομαγνητισμός), Φυσική IV (Κβαντομηχανική), Μηχανική II (Παραμορφώσιμο Στερεό).

Οι πτυχιούχοι των **Γεωπονικών Σχολών** θα εξεταστούν **γραπτά στην Έκθεση και σε ένα ακόμα μάθημα** κατά Τμήμα ως εξής:

1) Οι πτυχιούχοι του **Τμήματος Επιστήμης Φυτικής Παραγωγής** θα εξεταστούν σε ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Γενική Γεωργία, Γενική Δενδροκομία, Γενική Φυτοπαθολογία, Γενική Εντομολογία

2) Οι πτυχιούχοι του **Τμήματος Επιστήμης Ζωικής Παραγωγής και Υδατοκαλλιεργειών** θα εξεταστούν σε ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Φυσιολογία Θρέψης Αγροτικών Ζώων, Φυσιολογία Αγροτικών Ζώων, Υδατοκαλλιέργειες, Ζωοτεχνία.

3) Οι πτυχιούχοι του **Τμήματος Γεωπονικής Βιοτεχνολογίας** εξεταστούν σε ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Φυσιολογία Φυτών, Βιοχημεία, Γενική Μικροβιολογία, Γενετική.

4) Οι πτυχιούχοι του **Τμήματος Επιστήμης και Τεχνολογίας Τροφίμων** θα εξεταστούν σε ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Μηχανική Τροφίμων, Μικροβιολογία Τροφίμων, Χημεία Τροφίμων, Ποιοτικός Έλεγχος και Υγιεινή Τροφίμων.

5) Οι πτυχιούχοι του **Τμήματος Αγροτικής Οικονομίας και Ανάπτυξης** θα εξεταστούν σε ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Γεωργική Οικονομική, Αγροτική Πολιτική, Αγροτική Κοινωνιολογία, Εισαγωγή στη Στατιστική.

6) Οι πτυχιούχοι του **Τμήματος Αξιοποίησης Φυσικών Πόρων και Γεωργικής Μηχανικής** θα εξεταστούν σε ένα (1) από τα παρακάτω μαθήματα: Γεωργική Υδραυλική – Αρδεύσεις, Θερμοκηπιακές Εγκαταστάσεις, Μετρήσεις και Αισθητήρες, Γενική εδαφολογία.

Η βαθμολογική κλίμακα είναι 0-20. Επιτυχών θεωρείται εκείνος ο οποίος συγκεντρώνει μέσο όρο βαθμολογίας στα δύο μαθήματα τουλάχιστον δεκατέσσερα (14). Σε περίπτωση ισοβαθμίας διενεργείται δημόσια κλήρωση.

Ένσταση κατά του αποτελέσματος του διαγωνισμού επιτρέπεται εντός πέντε (5) ημερών από την ημέρα τοιχοκόλλησης του πρακτικού έκδοσης αποτελεσμάτων. Αναθεώρηση γραπτών δεν προβλέπεται από την ισχύουσα νομοθεσία.

Η διάρκεια της υποτροφίας είναι μέχρι δύο (2) χρόνια με δυνατότητα παράτασης για δύο (2) ακόμη χρόνια ανάλογα με το πρόγραμμα σπουδών, εφόσον επαρκούν τα έσοδα του κληροδοτήματος και η πορεία των σπουδών στην αλλοδαπή είναι πολύ καλή.

Η μηνιαία χορηγία θα είναι **χίλια (1000) Ευρώ** και η καταβολή της υποτροφίας θα αρχίσει από την έναρξη του ακαδημαϊκού έτους ή εξαμήνου στο οποίο αναφέρεται η υποτροφία (2009-2010), εφόσον η έναρξη του ακαδημαϊκού έτους ή του εξαμήνου έπεται της άφιξής τους στην αλλοδαπή, διαφορετικά από την άφιξή τους στην αλλοδαπή η οποία θα αποδεικνύεται με πιστοποιητικό του οικείου Έλληνα Προξένου.

Οι υποψήφιοι μπορούν να υποβάλλουν τις αιτήσεις τους στο Υπουργείο Παιδείας, Δια Βίου Μάθησης και Θρησκευμάτων, Διεύθυνση Διοικητικού, Τμήμα Διαχείρισης και Μισθοδοσίας, Γραφείο Κληροδοτημάτων (αριθμός γραφείου 2045, 2^{ος} όροφος) το αργότερο είκοσι (20) ημέρες πριν από την ημέρα που έχει οριστεί για τη διενέργεια του πρώτου διαγωνισμού δηλ. **μέχρι και την 26^η Σεπτεμβρίου 2011** και να αναφέρουν υποχρεωτικά το Τμήμα ή τη Σχολή που αποφοίτησαν, το μάθημα στο οποίο επιθυμούν να εξετασθούν, τον τόπο καταγωγής, τη διεύθυνση κατοικίας τους και το τηλέφωνο.

Οι αιτήσεις θα συνοδεύονται από τα εξής δικαιολογητικά:

1. **Επικυρωμένο φωτοαντίγραφο αστυνομικής ταυτότητας** του υποψηφίου, των γονέων ή και των παππούδων του, όπου αυτό απαιτείται, από την οποία θα προκύπτει:

α) η ελληνική ιθαγένεια ή η ελληνική καταγωγή και ο τόπος καταγωγής του (τόπος γέννησης),

β) η ηλικία του που δεν πρέπει να είναι μεγαλύτερη των 36 χρόνων.

2. Πιστοποιητικό οικογενειακής κατάστασης.

3. Επικυρωμένο αντίγραφο του Πτυχίου του, με χαρακτηρισμό βαθμολογίας τουλάχιστον «πολύ καλά».

4. Αναλυτική κατάσταση βαθμολογίας από την οποία θα προκύπτει ο ακριβής αριθμητικός βαθμός του Πτυχίου του υποψηφίου.

5. Βεβαίωση εγγραφής και φοίτησης σε Πανεπιστήμιο της αλλοδαπής, επίσημα μεταφρασμένη και επικυρωμένη από τον οικείο Έλληνα Πρόξενο.

6. Απόσπασμα ποινικού μητρώου για το οποίο θα γίνει αυτεπάγγελτη αναζήτηση από την Υπηρεσία μας.

7. Επικυρωμένο αντίγραφο του εκκαθαριστικού σημειώματος οικονομικού έτους 2009 της οικείας Δ.Ο.Υ. για το δηλωμένο ατομικό και οικογενειακό εισόδημα του προηγούμενου έτους (χρήσεις του 2008), το οποίο δε θα υπερβαίνει τα τριάντα πέντε χιλιάδες (35.000) ευρώ προκειμένου περί οικογένειας μέχρι τέσσερα μέλη και το οποίο θα προσαυξάνεται κατά πέντε χιλιάδες (5.000) ευρώ για κάθε επιπλέον μέλος, καθώς και αντίγραφο του εντύπου Ε9 που έχει κατατεθεί στην οικεία Δ.Ο.Υ.

8. Υπεύθυνη δήλωση του Ν.1599/86 του υποψηφίου ότι δεν έλαβε ούτε λαμβάνει υποτροφία για τις ίδιες σπουδές από την ίδια ή άλλη κληρονομιά, κληροδοσία, ή δωρεά και ότι δεν έχει εκπέσει λόγω υπαιτιότητάς του από υποτροφία η οποία του έχει απονεμηθεί προηγουμένως.

9. Οι υποψήφιοι που κατάγονται από τη Νέα Πέλλα Αταλάντης, επιπλέον των παραπάνω δικαιολογητικών, θα πρέπει να προσκομίσουν και βεβαίωση από το «Σύλλογο των εις Νέα Πέλλα Αταλάντης Οικιστών Μακεδόνων» που να φαίνεται ότι έλκουν την καταγωγή τους από τη Μακεδονία.

Οι υποψήφιοι οι οποίοι για οποιοδήποτε λόγο δεν υπέβαλαν πλήρη τα οριζόμενα δικαιολογητικά μέσα στην παραπάνω προθεσμία, μπορούν να τα υποβάλλουν στην Εξεταστική Επιτροπή μέχρι την ημέρα του διαγωνισμού ακόμη και πριν από την έναρξή του.

Το κείμενο της προκήρυξης θα καταχωριστεί στο διαδίκτυο στην ιστοσελίδα του Υπουργείου: www.minedu.gov.gr/Προκηρύξεις-Διαγωνισμοί-Υποτροφίες/Υποτροφίες-Κληροδοτήματα, όπου έχουν ήδη καταχωριστεί η έντυπη αίτηση και η υπεύθυνη δήλωση του Ν.1599/86 με το προβλεπόμενο από το νόμο κείμενο.

Περίληψη της παραπάνω προκήρυξης θα δημοσιευθεί:

A) δύο (2) φορές σε δύο (2) εφημερίδες των Αθηνών.

B) μία (1) φορά σε δύο (2) εφημερίδες της Θεσσαλονίκης.

**Η ΥΠΟΥΡΓΟΣ
ΠΑΙΔΕΙΑΣ, ΔΙΑ ΒΙΟΥ ΜΑΘΗΣΗΣ
ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ**

**Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ**



Πιστότυπο **ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΑΠΑΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΥ**
Από τη Διεύθυνση Διοικητικού
Τμήμα Διεκπ/σης & Πρωτοκόλλου


ΜΥΛΩΝΑΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ